

*Elektrische  
Abkantpressen*

# DYNA-PRESS

SCHNELLES, PRÄZISES UND  
FLEXIBLES BIEGEN



# DYNA-PRESS

SCHNELLES, PRÄZISES UND FLEXIBLES BIEGEN

Dyna-Press ist Ihr idealer Partner beim Biegen. Diese schnelle, elektrisch angetriebene Abkantpresse ist erhältlich in 20, 40 und 60 Tonnen Druckkraft. Der elektrische Biegebalken schafft einen stufenlosen Übergang vom Schließvorgang zur Biegeschwindigkeit und verringert den Energieverbrauch.



Dyna-Press 40/15



## HOHE BEARBEITUNGSGESCHWINDIGKEITEN

Dyna-Press biegt kleine Teile mit Geschwindigkeiten von bis zu 25 mm pro Sekunde. Dies ermöglicht eine höhere Stückzahl pro Stunde, bei geringeren Stückteilkosten.

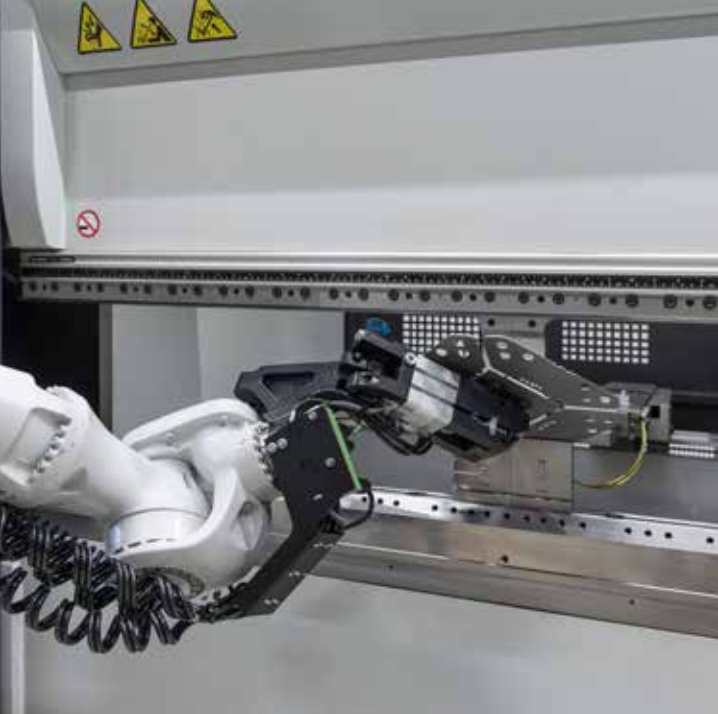
## FUNKTIONALES DESIGN

Ein optimiertes Design verwendet zwei hochbelastbare Kugelumlaufspindel um die Kraftübertragung von den Servomotoren zur Druckkraft des Biegebalken anzutreiben. Weniger Komponenten heißt geringere Wartung.



## BIEGEVERFAHREN

Maschine und Software eignen sich zu den üblichen Biegeverfahren Freibiegen, Prägebiegen, Falzen und Auspressen.



## ROBOTERGESTÜTZTE LÖSUNG

In Dyna-Cell®, der schnellen Roboter-Biegezone von LVD, wird eine Dyna-Press 40/15 Pro Abkantpresse eingesetzt für die Herstellung kleiner bis mittelgroßer Teile. Die Automationskosten wurden sorgfältig mit dem Maschinenpreis abgestimmt, um ein optimales Kosten-Nutzen-Verhältnis zu gewährleisten.



## EASY-FORM® LASER



LVD's adaptive Biegesystem Easy-Form® Laser ist eine Option für Dyna Press Pro-Modelle. EFL übermittelt digitale Informationen in Echtzeit an die Steuerung, welche diese verarbeitet und unmittelbar die Stempelposition anpasst, um den korrekten Winkel zu erreichen.



## ERGONOMISCH & SICHER

Je nach Modell ist Dyna-Press mit einem vorderen Auflagetisch ausgestattet, so dass der Bediener im Sitzen oder Stehen arbeiten kann. Die Sicherheit wird durch eine Lichtschranke oder Laser Safe Sicherheitssystem gewährleistet.



## INTUITIVE STEUERUNG

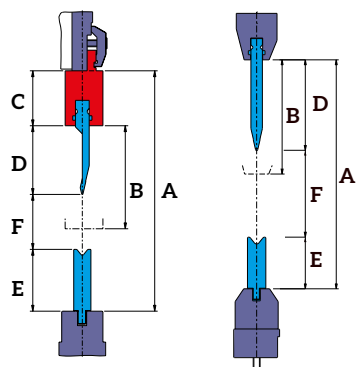
Die 15" Touch-B Touchscreen-Steuerung von LVD ist einfach zu bedienen und bietet eine synchronisierte Steuerung aller verfügbaren Achsen. Die Bediener können 2D-Entwürfe erstellen und in 3D simulieren. Des Weiteren ist die Steuerung kompatibel mit der Biegesoftware CADMAN®-B von LVD.

## WERKZEUGSTILE

Eine umfangreiche Auswahl an oberen und unteren Werkzeugen kann an der Dyna-Press eingesetzt werden: Universal- oder W-Stil bei Stempeln, universal- oder LVD-Stil bei Matrizen.



### ÜBERSICHT STEMPEL



Dyna-Press

Dyna-Press Pro

### W-STIL

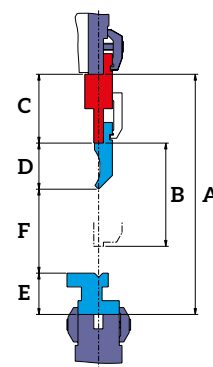
	Stil	max. load*	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	
	<b>Dyna-Press 24/12</b>	07W	400 kN/m	350	150	80	100	90	80
	<b>Dyna-Press 40/15</b>	07W	400 kN/m	400	200	100	100	90	110
	<b>Dyna-Press 40/15 Pro</b>	10W	400 kN/m	400	200	-	159	90	151
	<b>Dyna-Press 60/20 Pro</b>	10W	400 kN/m	400	200	-	159	90	151

\*Maximalbelastung kopftragend

### UNIVERSAL

	max. load*	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
<b>Dyna-Press 24/12</b>	400 kN/m	350	150	100	67	60	123
<b>Dyna-Press 40/15</b>	400 kN/m	400	200	100	67	60	173

\*Maximalbelastung kopftragend



A = Abstand Tisch/Biegebalken | B = Hub | C = Nettohöhe Adapter | D = Nettohöhe Stempel | E = Nettohöhe Matrize | F = Netto-Öffnung

# DYNA-PRESS-REIHE



Dyna-Press 24/12

## Dyna-Press 24/12 und 40/15

### KOMPAKT UND SCHNELL

Kompakte Abkantpressen mit vierachsigem Hinteranschlag, ideal für das Biegen von Kleinteilen. Dyna-Press 24/12 kann problemlos mit einem normalen Gabelstapler versetzt werden.

## Dyna-Press 40/15 Pro und 60/20 Pro

### MEHR BIEGEKAPAZITÄT

Voll ausgerüstete, elektrische Abkantpresse mit einem fünfachsigem Hinteranschlag, um eine breitere Palette von Anwendungen zu ermöglichen. Mit dem optionalen Easy-Form® Laser bietet die Pro höchste Genauigkeit.

MIT  
OPTION  
EASY-FORM®  
LASER



Dyna-Press 60/20 Pro



## Dyna-Cell®

### HOCHGESCHWINDIGKEITS-BIEGEZELLE

Die kompakte Roboter-Fertigungszelle kombiniert eine Dyna-Press 40/15 Pro mit einem Kuka-Roboter. Dyna-Cell verfügt über einen einzigartigen Greifer und bietet eine unglaublich schnelle und einfache Programmierung.

# TECHNISCHE DATEN

	Dyna-Press 24/12	Dyna-Press 40/15	Dyna-Press 40/15 Pro Dyna-Cell	Dyna-Press 60/20 Pro
Druckkraft	240 kN	400 kN	400 kN	600 kN
Hub	150 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Abstand Tisch/Stößel	350 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Arbeitslänge	1250 mm	1530 mm	1530 mm	2040 mm
Arbeitshöhe	900 mm	900 mm	975 mm	970 mm
Ständerdurchgang	1195 mm	1535 mm	1535 mm	2045 mm
Ausladung (linke Seite)	100 mm	100 mm	175 mm	175 mm
Schließgeschwindigkeit*	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit**	25 mm/s	25 mm/s	25 mm/s	25 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Obere Werkzeuge	universal/W-stil	universal/W-stil	W-stil	W-stil
Untere Werkzeuge	universal/LVD-Stil	universal/LVD-Stil	LVD-Stil	LVD-Stil
Klemmung	manuell	manuell	manuell Option pneumatisch	manuell Option pneumatisch
Gesamthöhe	2180 mm	2500 mm	2765 mm	2985 mm
Gesamttiefe	1090 mm	1205 mm	1485 mm	1665 mm
Gewicht	2500 kg	3750 kg	4750 kg	6500 kg
Steuerung	15" Touch-B	15" Touch-B	15" Touch-B	15" Touch-B
Hinteranschlag	X,R,Z1,Z2	X,R,Z1,Z2	X1,X2,R,Z1,Z2	X1,X2,R,Z1,Z2
Stromverbrauch	6 kW	8 kW	8 kW	14 kW
Sicherheitssystem	Lichtschanke	Lichtschanke	IRIS Lazer Safe	IRIS Lazer Safe
Easy-Form® Laser	nein	nein	optional	optional
Vorbereitet für Roboterintegration	nein	nein	optional (Pro) standard (Dyna-Cell)	optional
CNC-Bombiersystem	nein	nein	nein	optional

\*In CE-Ländern ist die Maschine standardmäßig mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet.

\*\*Angepaßt an die Sicherheitsnormen für CE-Länder und je nach Produktion.

Technische Änderungen vorbehalten ohne vorherige Ankündigung.