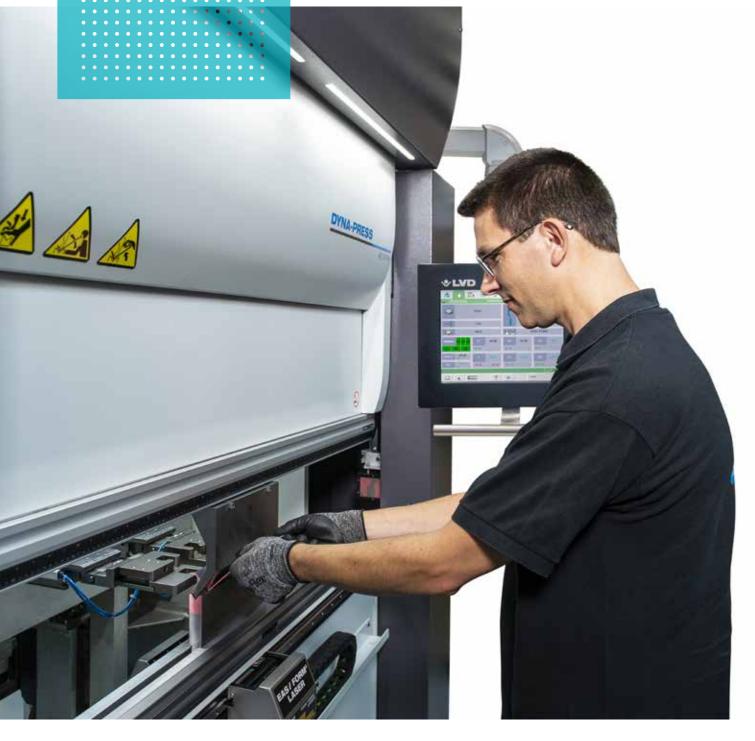
Presse piegatrici elettriche

## **DYNA-PRESS**

PIEGATURA VELOCE, PRECISA E FLESSIBILE





## **DYNA-PRESS**

## PIEGATURA VELOCE, PRECISA E FLESSIBILE

Dyna-Press è il vostro partner ideale per le necessità di piegatura. Questa pressa piegatrice veloce ad azionamento elettrico è disponibile con una forza di 20, 40 e 60 tonnellate. Il pestone elettrico offre un passaggio morbido dalla velocità di avvicinamento a quella di lavoro e riduce il consumo d'energia.



## **ELEVATE VELOCITÀ**

La Dyna-Press piega in modo efficiente i pezzi piccoli a velocità fino a 25 mm al secondo. Ne risulta un maggior numero di pezzi all'ora ed un minore costo per pezzo.

## DESIGN FUNZIONALE

Un design ottimizzato utilizza due robuste viti a ricircolo di sfere per azionare la trasmissione della forza dai servomotori alla forza di pressione del pestone.

Meno componenti comportano meno manutenzione.



### METODI DI PIEGATURA

La macchina è il software sono adatti ai metodi di piegatura più comunemente usati: piegatura in aria, coniatura, pieghe schiacciate e piega a fondo matrice.





## SOLUZIONE ROBOTIZZATA

La Dyna-Cell\*, la cella di piegatura robotizzata ad alta velocità LVD, offre una pressa piegatrice Dyna-Press 40/15 Pro per produrre dei componenti di dimensioni piccole e medie. Il costo di automazione è stato bilanciato attentamente con il prezzo della macchina per garantire un ottimo rapporto costi-benefici.

## **EASY-FORM LASER®**



Il sistema di piegatura adattiva LVD Easy-Form<sup>®</sup> Laser è un'opzione sui modelli Dyna Press Pro. L'EFL trasmette le informazioni in tempo reale al controllo, il quale le lavora e regola immediatamente la posizione del punzone per garantire una piegatura precisa ed efficace.







A seconda del modello, la Dyna-Press è dotata di un tavolo frontale, in modo che l'operatore possa lavorare sia stando in piedi che seduto. La sicurezza viene garantita tramite l'uso di una barriera fotoelettrica o di un sistema IRIS Lazer Safe.



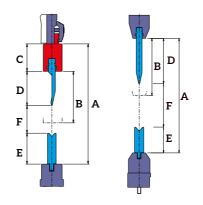


Il controllo a schermo tattile LVD Touch-B da 15" è semplice da usare ed offre un controllo sincronizzato di tutti gli assi. Gli operatori possono creare progetti 2D e simulare in 3D sullo schermo. Inoltre, il controllo è compatibile con il software LVD di piegatura CADMAN°-B.

## STILI DI UTENSILI

Un'ampia gamma di utensili superiori ed inferiori possono essere utilizzati per la Dyna-Press: universali o stile W per i punzoni, universali o stile LVD per le matrici.

#### VISIONE D'INSIEME PUNZONI



Dyna-Press Pro



#### STILO W

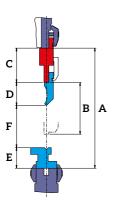
	stile	max. load*	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
Dyna-Press 24/12	07W	400 kN/m	350	150	80	100	90	80
Dyna-Press 40/15	07W	400 kN/m	400	200	100	100	90	110
Dyna-Press 40/15 Pro	10W	400 kN/m	400	200	-	159	90	151
Dyna-Press 60/20 Pro	10W	400 kN/m	400	200	-	159	90	151

\*carico massimo cuscinetto testa

#### **UNIVERSALE**

	max. load*	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
Dyna-Press 24/12	400 kN/m	350	150	100	67	60	123
Dyna-Press 40/15	400 kN/m	400	200	100	67	60	173

<sup>\*</sup>carico massimo cuscinetto testa



# SERIE DYNA-PRESS



### Dyna-Press 24/12 e 40/15

#### COMPATTEZZA E VELOCITÀ

Presse piegatrici compatte con registro posteriore a quattro assi, ideali per la piegatura di pezzi piccoli. La Dyna-Press 24/12 può riposizionarsi facilmente usando un carrello elevatore standard.



#### MAGGIORE CAPACITÀ DI PIEGA

Pressa piegatrice elettrica con funzionalità complete, registro posteriore a cinque assi per gestire una gamma più ampia di applicazioni. Con l'Easy-Form<sup>®</sup> Laser opzionale, il Pro offre il massimo della precisione.



#### **Dyna-Cell**

#### CELLA DI PIEGATURA AD ALTA VELOCITÀ

La cella di produzione robotizzata e compatta abbina una Dyna-Press 40/15 Pro ad un robot Kuka. La Dyna-Cell è dotata di un sistema di pinze unico ed offre una programmazione estremamente facile e veloce.



# **SPECIFICHE TECNICHE**

	Dyna-Press 24/12	Dyna-Press 40/15	Dyna-Press 40/15 Pro Dyna-Cell	Dyna-Press 60/20 Pro
Forza di pressione	240 kN	400 kN	400 kN	600 kN
Corsa	150 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Distanza tavola/pestone	350 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Lunghezza di lavoro	1250 mm	1530 mm	1530 mm	2040 mm
Altezza di lavoro	900 mm	900 mm	975 mm	970 mm
Distanza tra i montanti	1195 mm	1535 mm	1535 mm	2045 mm
Incavo (lato sinistro)	100 mm	100 mm	175 mm	175 mm
Velocità di avvicinamento*	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Velocità di lavoro**	25 mm/s	25 mm/s	25 mm/s	25 mm/s
Velocità di ritorno	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Utensili superiori	universale/stile W	universale/stile W	stile W	stile W
Utensili inferiori	universale/stile LVD	universale/stile LVD	stile LVD	stile LVD
Serraggio	manuale	manuale	manuale opzione pneumatica	manuale opzione pneumatica
Altezza totale	2180 mm	2500 mm	2765 mm	2985 mm
Profondità totale	1090 mm	1205 mm	1485 mm	1665 mm
Peso	2500 kg	3750 kg	4750 kg	6500 kg
Controllo	15" Touch-B	15" Touch-B	15" Touch-B	15" Touch-B
Registro posteriore	X,R,Z1,Z2	X,R,Z1,Z2	X1,X2,R,Z1,Z2	X1,X2,R,Z1,Z2
Consumo elettrico	6 kW	8 kW	8 kW	14 kW
Sistema di sicurezza	barriera fotoelettrica	barriera fotoelettrica	IRIS Lazer Safe	IRIS Lazer Safe
Easy-Form <sup>®</sup> Laser	no	no	opzionale	opzionale
Pronta per l'integrazione del robot	no	no	opzionale (Pro) standard (Dyna-Cell)	opzionale
Centinatura CNC	no	no	no	opzionale

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.



<sup>\*</sup> Nei paesi CE la macchina è dotata di standard di un sistema di sicurezza. \*\* Per i paesi CE limitata secondo le vigenti norme di sicurezza e a seconda della produzione.