

*Elektryczne  
prasy  
krawędziowe*

# DYNA-PRESS

SZYBKIE, PRECYZYJNE  
I ELASTYCZNE GIĘCIE



# DYNA-PRESS

SZYBKIE, PRECYZYJNE I ELASTYCZNE GIĘCIE

Dyna-Press jest Twoim idealnym partnerem w gięciu. Ta szybka prasa krawędziowa z napędem elektrycznym jest dostępna w wersjach z siłą nacisku 20, 40 i 60 ton. Suwak z napędem elektrycznym zapewnia płynne przejście od prędkości dobiegu do prędkości roboczej, minimalizując przy tym zużycie energii.



## WYSOKIE PRĘDKOŚCI OBRÓBK

Wydajna Dyna-Press gnie małe detale z prędkością do 25 mm na sekundę. Rezultatem tego jest większa ilość wyprodukowanych detali na godzinę, a co za tym idzie, niższy jednostkowy koszt wytworzenia części.

## FUNKCJONALNA KONSTRUKCJA

Zoptymalizowana konstrukcja wykorzystuje dwie wysokowytrzymałe śruby kulkowe do przenoszenia siły nacisku suwaka. Mniejsza liczba elementów oznacza mniej prac konserwacyjnych.

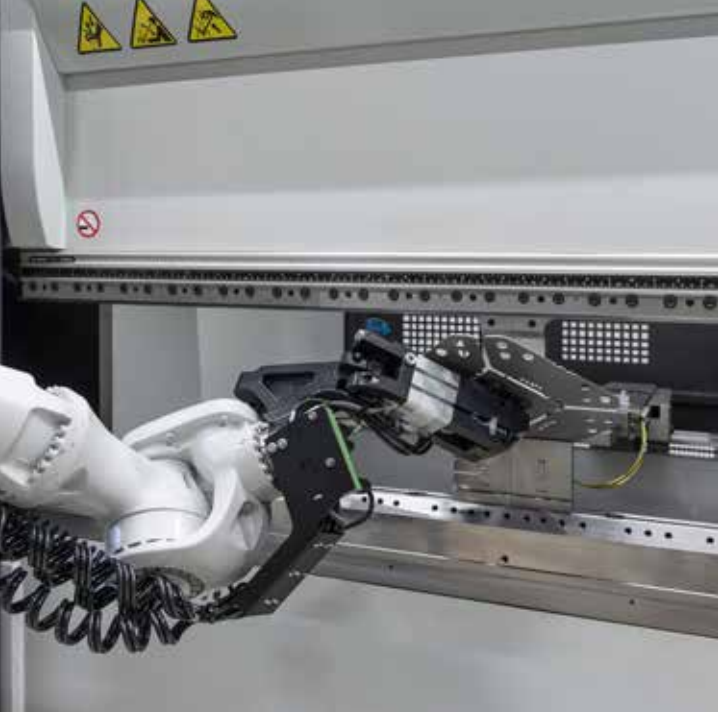


## METODY GIĘCIA

Maszyna i jej oprogramowanie są odpowiednie do powszechnie stosowanych metod gięcia, takich jak gięcie powietrzne, felcowanie, zawijanie obrzeży czy gięcie z dobieciem.



Dyna-Press 40/15



## ZROBOTYZOWANE ROZWIĄZANIE

Dyna-Cell, zrobotyzowana komórka do gięcia z dużą prędkością firmy LVD, wykorzystuje prasę krawędziową Dyna-Press 40/15 Pro do produkcji małych i średnich elementów. Koszt automatyzacji został starannie zrównoważony, aby zapewnić optymalny stosunek kosztów do korzyści.

## EASY-FORM® LASER



System laserowego pomiaru kąta gięcia Easy-Form® Laser firmy LVD jest opcją w modelach Dyna Press Pro. System EFL przekazuje w czasie rzeczywistym informacje do sterownika, który po ich przetworzeniu reguluje położenie stempla, aby zapewnić precyzję i powtarzalność gięcia.



## ERGONOMICZNA I BEZPIECZNA

W zależności od modelu Dyna-Press jest wyposażona w przedni stół podporowy, dzięki czemu operator może pracować w pozycji siedzącej lub stojącej. Bezpieczeństwo gwarantuje zastosowanie kurtyny świetlnej lub systemu zabezpieczenia Laser Safe IRIS.



## INTUICYJNE STEROWANIE

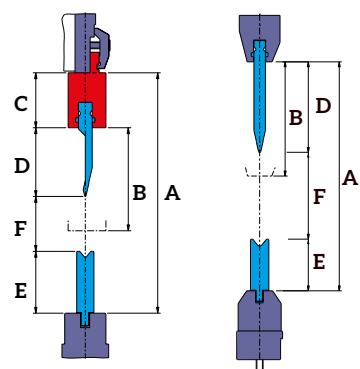
Intuicyjny 15-calowy ekran dotykowy LVD Touch-B umożliwia zsynchronizowane sterowanie osiami. Operator może tworzyć na ekranie rysunki 2D oraz symulacje 3D. Układ sterowania jest kompatybilny z oprogramowaniem do gięcia CADMAN®-B firmy LVD.

## WERSJE NARZĘDZI

W maszynie Dyna-Press może być stosowana szeroka gama narzędzi górnych i dolnych; stempli uniwersalnych, typu W lub matryc typu LVD.



## PRZEGLĄD STEMPLI



Dyna-Press

Dyna-Press Pro

### TYP W

	typ	max.nacisk*	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
<b>Dyna-Press 24/12</b>	07W	400 kN/m	350	150	80	100	90	80
<b>Dyna-Press 40/15</b>	07W	400 kN/m	400	200	100	100	90	110
<b>Dyna-Press 40/15 Pro</b>	10W	400 kN/m	400	200	-	159	90	151
<b>Dyna-Press 60/20 Pro</b>	10W	400 kN/m	400	200	-	159	90	151

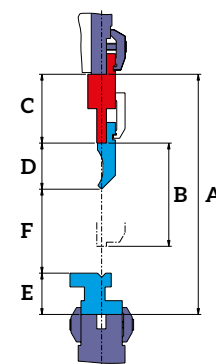
\*Maksymalny dopuszczalny nacisk

## UNIWERSALNE

	max.nacisk*	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
<b>Dyna-Press 24/12</b>	400 kN/m	350	150	100	67	60	123
<b>Dyna-Press 40/15</b>	400 kN/m	400	200	100	67	60	173

\*Maksymalny dopuszczalny nacisk

A = dystans stół/suwak | B = skok | C = wysokości netto adaptera | D = wysokość netto stempla | E = wysokość netto matrycy | F = dystans stół/belka netto



# SERIA DYNA-PRESS



Dyna-Press 24/12

## Dyna-Press 24/12 i 40/15

### KOMPAKTOWA I SZYBKA

Kompaktowa prasa krawędziowa z czteroosiowym zderzakiem tylnym idealnie nadaje się do gięcia małych detali. Dyna-Press 24/12 może być bez trudu przemieszczana przy użyciu standardowego wózka widłowego.

## Dyna-Press 40/15 Pro i 60/20 Pro

### WIĘKSZE MOŻLIWOŚCI GIĘCIA

W pełni wyposażona elektryczna prasa krawędziowa z pięcioosiowym zderzakiem tylnym obsługuje szeroki zakres zastosowań. Z opcjonalnym systemem Easy-Form® Laser maszyna zapewnia wyjątkową precyzję gięcia.

Z OPCJĄ  
EASY-FORM®  
LASER



Dyna-Press 60/20 Pro



## Dyna-Cell

### ZROBOTYZOWANA KOMÓRKA DO GIĘCIA Z DUŻĄ PRĘDKOŚCIĄ

Kompaktowa komórka do gięcia łączy w sobie maszynę Dyna-Press 40/15 Pro z robotem przemysłowym Kuka. Dyna-Cell jest wyposażona w unikalny chwytak oraz oferuje niewiarygodnie szybkie i łatwe programowanie.

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA

	Dyna-Press 24/12	Dyna-Press 40/15	Dyna-Press 40/15 Pro Dyna-Cell	Dyna-Press 60/20 Pro
Siła nacisku	240 kN	400 kN	400 kN	600 kN
Skok	150 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Odległość stół/belka	350 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Długość robocza	1250 mm	1530 mm	1530 mm	2040 mm
Wysokość robocza	900 mm	900 mm	975 mm	970 mm
Odległość pomiędzy kolumnami	1195 mm	1535 mm	1535 mm	2045 mm
Wysięg (lewa strona)	100 mm	100 mm	175 mm	175 mm
Prędkość dobiegu*	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Prędkość robocza**	25 mm/s	25 mm/s	25 mm/s	25 mm/s
Prędkość powrotu	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Narzędzia górne	uniwersalne/typ W	uniwersalne/typ W	typ W	typ W
Narzędzia dolne	uniwersalne/typ LVD	uniwersalne/typ LVD	typ LVD	typ LVD
Zaciskanie	ręcznie	ręcznie	ręcznie opcja pneumatyczna	ręcznie opcja pneumatyczna
Wysokość całkowita	2180 mm	2500 mm	2765 mm	2985 mm
Głębokość całkowita	1090 mm	1205 mm	1485 mm	1665 mm
Waga	2500 kg	3750 kg	4750 kg	6500 kg
Sterowanie	15" Touch-B	15" Touch-B	15" Touch-B	15" Touch-B
Zderzak tylny	X,R,Z1,Z2	X,R,Z1,Z2	X1,X2,R,Z1,Z2	X1,X2,R,Z1,Z2
Pobór energii	6 kW	8 kW	8 kW	14 kW
System zabezpieczeń	kurtyna świetlna	kurtyna świetlna	IRIS Lazer Safe	IRIS Lazer Safe
Easy-Form® Laser	nie	nie	opcja	opcja
Dostosowana do integracji z robotem	nie	nie	opcja (Pro) standard (Dyna-Cell)	opcja
Kompensacja ugięcia CNC	nie	nie	nie	opcja

\* W krajach, w których obowiązuje znak CE maszyny są wyposażone standardowo w system bezpieczeństwa.

\*\* Ograniczone do norm bezpieczeństwa dla krajów w których obowiązuje znak CE, w zależności od produkcji

Inne specyfikacje są dostępne na żądanie.