

PHOENIX

DÉCOUPE LASER DYNAMIQUE ET POLYVALENTE

MACHINE DE
DÉCOUPE LASER FIBRE



POURQUOI PHOENIX ?

- Tête de découpe à zoom
- Puissance laser optimale : 4 à 20 kW
- Dynamisme exceptionnel
- Phoenix FL-6525 avec tête chanfrein en option

PHOENIX

DÉCOUPE LASER DYNAMIQUE ET POLYVALENTE



PUISSANCE LASER OPTIMALE : 4 À 20 KW

De 4 à 20 kW, le Phoenix offre une puissance laser optimale pour votre application, avec une vitesse et une précision maximales et une efficacité énergétique allant jusqu'à 40 %. Selon la puissance du laser, le Phoenix est équipé d'une lentille de focalisation de 150, 200 ou 250 mm pour optimiser l'intensité du rayon et réduire au maximum la zone affectée par la chaleur.



PHOENIX FL-6525 AVEC TÊTE CHANFREIN

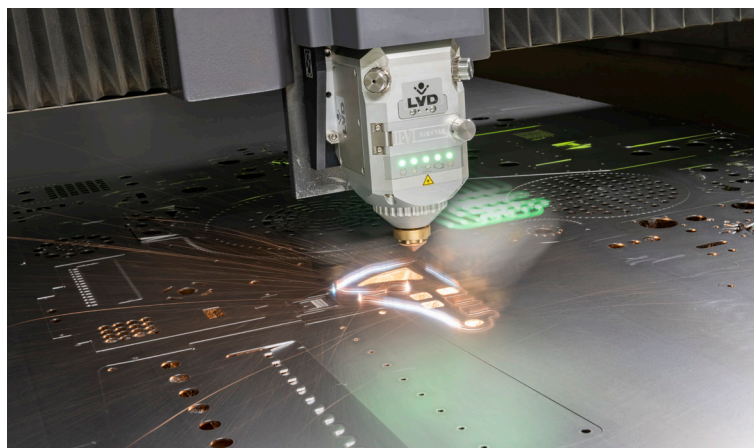
Le Phoenix FL-6525 a une capacité de coupe maximale de 6510 x 2600 mm et peut être munie d'une tête chanfrein. La coupe en chanfrein est un moyen rapide et économique de créer des formes complexes ou de préparer la pièce pour les opérations de soudage.



PRÊTE POUR L'AUTOMATISATION

Grâce à ses tables navettes, le Phoenix est compatible avec tous les systèmes d'automatisation laser MOVit de LVD, notamment :

- Load-Assist
- Tour Compacte
- Automatisation flexible
- Système d'automatisation de tour de stockage
- Système d'automatisation de magasin de stockage

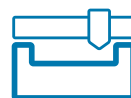


TÊTE DE DÉCOUPE À ZOOM

Les modèles Phoenix d'une puissance laser de moins de 20 kW sont équipés d'une tête de découpe à zoom. Ce système de lentille de focalisation ajuste automatiquement la taille du faisceau et la position de mise au point en fonction du matériau et de l'épaisseur pour obtenir une vitesse et une qualité de coupe optimales.

SPÉCIFICATIONS

- Formats de tôles : 3050 x 1525 mm, 4065 x 2035 mm, 6160 x 2035 mm
Phoenix FL-6525 : 6400 x 2500 mm pour la coupe droite, 6100 x 2000 mm pour la coupe en chanfrein
- Puissance du laser : 4, 6, 10, 12 et 20 kW
- Commande Touch-L LVD 19 pouces pilotée par des icônes



DYNAMISME EXCEPTIONNEL

La gamme Phoenix atteint une dynamique exceptionnelle, grâce à la conception du portique et aux moteurs et entraînements Siemens. La structure du châssis apporte rigidité et stabilité, même en cas de forte accélération, ce qui garantit une remarquable précision des pièces découpées dans divers matériaux, fins à épais.