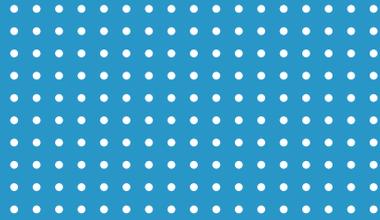


초대형 갠트리 타입
파이버 레이저



TAURUS

한계를 넘어서다



TAURUS

한계를 넘어서다

Taurus는 LVD의 초대형 레이저 절단기로 모듈 디자인으로 설계되어 초대형 소재 절단에 적합합니다. 기존의 이름에서 느끼듯이 견고한 설계에 따라 최적의 속도로 전체 작업반경에서 고품질의 절단(직선 및 면취)이 가능합니다.



커팅헤드

자동초점 및 줌 광학 기능의 첨단 커팅헤드로 모든 재료의 최적의 절단이 가능합니다.

“작업반경내에서 일부에서는 소재의 로딩/언로딩,
일부에서는 절단 작업이 가능합니다.”



대형 장비의 장점

Taurus는 10 m부터 42 m까지 4 m 단위로 확장할 수 있는 모듈타입으로 설계되어 귀사의 용도에 맞게 활용할 수 있습니다. 대형 자재 및 복수의 자재를 취급할 수 있으므로 자재의 활용도, 네스팅의 편의성을 확장하며 작업 반경내에서 일부에서는 소재의 로딩/언로딩, 일부에서는 절단 작업이 가능하므로 장비의 가동률이 높습니다.

접근성

캔트리 부분만 커버가 되어 있으므로 접근성이 용이하며, 2개의 콘트롤 패널로 설계되어 작업자는 항상 편하게 콘트롤에 접근할 수 있습니다. 절단영역 앞에는 분리가능한 커버로 설계되어 유지관리, 점검, 절단부품 추출 등이 쉬우며, 옆면 도어로는 일반적인 조작이 가능합니다. 소형 리모트 콘트롤에서 노즐 교환 등 제어축의 수동 이동을 조작합니다.



면취 절단

최고 기술의 면취 절단 헤드의 채택으로 광범위한 분야에서 면취 절단이 가능합니다.

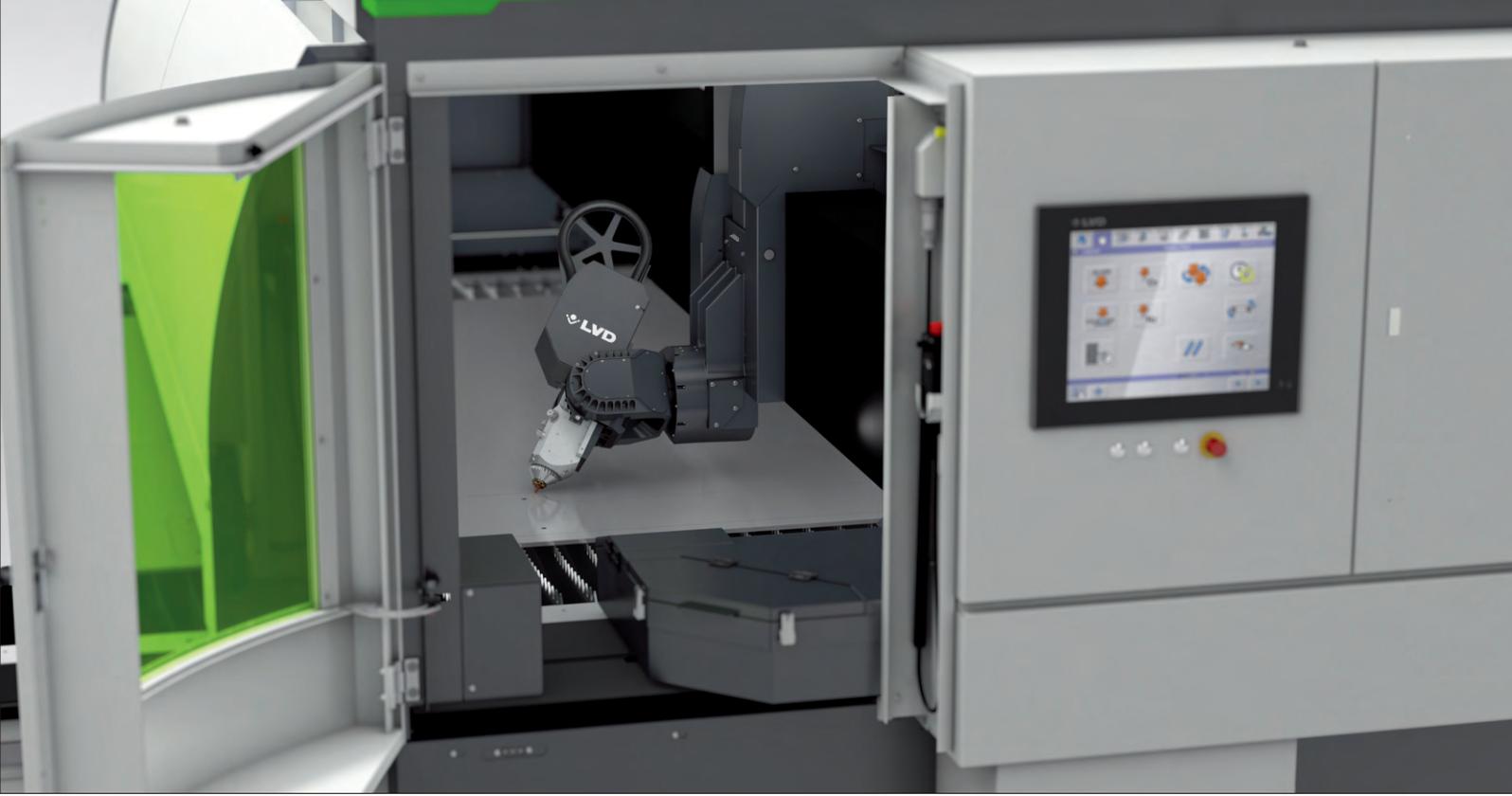
면취 절단 또는 2.5D 절단이란 직선 절단을 포함, 모든 방향으로 최대 45°절단이며, 이후 구조물 등 형상을 이루거나 용접 준비에 필요한 공정으로 빠르고 경제적인 방법입니다.

다이나믹 디자인

대형장비의 적합하도록 동력학적 설계를 하였습니다.

왜 TAURUS 인가?

- 대형장비의 적합하도록 동력학적 설계를 하였습니다.
- 10m 부터 42m 까지 4m 단위로 확장할 수 있는 모듈타입으로 대형 자재 및 복수의 자재를 취급
- 유지관리, 점검, 절단부품 추출 등을 위해 접근이 쉽고 안전하도록 설계
- 작업반경내에서 일부에서는 소재의 로딩/언로딩, 일부에서는 절단 작업이 가능하므로 장비의 가동률이 높습니다.
- 자동초점 및 줌 광학 기능의 첨단 커팅헤드
- 면취 절단
- 강력한 기능의 CADMAN-L 소프트웨어



자동 노즐 교환 장치

커팅헤드 인접한 터렛방식의 노즐(30개) 자동 교환 장치로 내장된 카메라가 노즐 직경, 정렬 및 상태를 체크합니다.

면취절단이 있는 노즐 교환장치는 직선 및 면취절단 노즐을 모두 장착할 수 있습니다.

최상의 CADMAN 소프트웨어

하드웨어와 소프트웨어 간의 끊임없는 연결이 최적화된 CADMAN-L 소프트웨어로 생산 플로우가 이루어지며, SolidWorks, Solid Edge 및 Inventor의 3D 도면을 받아서 쉽게 프로그래밍이 가능합니다.

CADMAN-B에서 전개된 부품 도면을 받아서 CADMAN-JOB, CADMAN-L에 연동시켜서 제품의 형상 및 절단 경로 등을 확인하고, 네스팅 최적화, 절단선 추가, 스크랩 제거를 쉽게하거나 공유 절단 기능 등을 활용하고 충돌을 방지하기 위한 절단선 자동 변경 등이 가능합니다.

CADMAN-L에는 재질 및 두께 등에 따른 절단 조건이 내장되어 있으므로 작업자의 실수를 배제하고 최적의 조건으로 장비를 가동할 수 있습니다.

안전 장치

내장된 여러 종류의 주변 기구로 안전하게 가동할 수 있습니다.

- 여러 개의 스캐너가 내장되어 있으므로 작업자 및 외부의 기구들과 충돌을 예방합니다.
- 갠트리를 주변의 복수의 레이저안전커튼로 외부로 방사되는 레이저광을 차단합니다.

기술 사양

TAURUS

기술 사양

베드 길이	10 m 부터 4 m 단위로 증가, 최대 42 m	
최대 절단 길이	직선 절단	면취 절단
X-axis min-max	9,900 - 41,900 mm	9,500 - 41,500 mm
Y-axis	3200 mm	2600 mm
Z-axis travel	200 mm	300 mm
최대 적재 하중	700 kg/m	
최대 포지셔닝 속도 (X-Y)	100 m/min	
최대 포지셔닝 속도 (Z)	50 m/min	
반복 정밀도	+/- 0.025 mm	
위치 정밀도*	+/- 0.050 mm	

장비 크기 (집진기, 냉각기 제외)

길이	모듈 타입, 14 m ~ 46 m
폭	7100 mm
높이	2200 mm (집진기 4000 mm)

IPG 레이저 사양

직선 절단 최대 두께	6 kW	8 kW	10 kW	12 kW
Mild steel	25 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Stainless steel	25 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Aluminium	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Copper	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Brass	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm

선택 사양

면취 커팅 헤드
노즐 체인저
필터 외부 장착

사양은 별도 통고 없이 변경될 수 있습니다.

*제품의 정밀도는 제품의 유형, 선처리, 시트 크기 등 여러 요인에 영향을 받을 수 있음. VDI/DGQ 3441에 따른다.