

*Presse
piegatrici
idrauliche*

TOOLCELL

AUTOMAZIONE DELLE PRESSE

PIEGATRICI RIDEFINITA



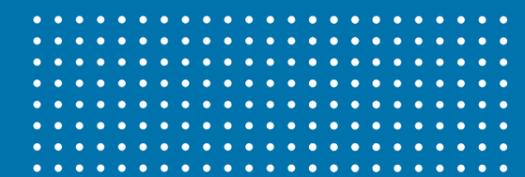
TOOLCELL

AUTOMAZIONE DELLE PRESSE PIEGATRICI RIDEFINITA

La ToolCell è una pressa piegatrice idraulica completamente attrezzata con cambio utensile automatico integrato. È la migliore soluzione di piegatura per lotti piccoli o medi, un alto mix di prodotti e una maggiore complessità della componente.



1. Idraulica turbo
2. Illuminazione anteriore e posteriore
3. Lato superiore chiuso
4. Indicazione dello stato
5. Barriera fotoelettrica
6. Serraggio idraulico sul pestone
7. Struttura predisposta per i supporti anteriori
8. Easy-Form® Laser
9. Serraggio idraulico sul tavolo
10. Registro posteriore modulare a 6 assi
11. Cambio utensili
12. Pedale di comando, secondo pedale standard su macchine di 4 m e più grandi
13. Magazzino utensili di ampia capacità
14. Struttura rigida
15. Controllo Touch-B
16. Condizionatore d'aria armadietto elettrico
17. Braccio di controllo esteso
18. Lazer Safe



COMPLETAMENTE ATTREZZATA

La ToolCell è progettata per superare le vostre aspettative ed include come standard le seguenti caratteristiche :

1 Idraulica turbo

Una pompa variabile massimizza l'efficienza della macchina. La pompa regola il flusso per far raggiungere alla macchina una velocità ottimale, evitando un riscaldamento inutile dell'olio e gli sprechi di energia. L'energia non si disperde quando la macchina mantiene il pestone in posizione sotto pressione o quando funziona a bassa capacità.

2 Illuminazione anteriore e posteriore

Il registro posteriore e le zone di lavoro anteriori sono illuminate per una migliore visibilità.

3 Lato superiore chiuso

Il lato superiore chiuso della macchina protegge le parti importanti da polvere e sporco.

4 Indicazione dello stato

Le luci LED indicano lo stato della macchina.

5 Barriera fotoelettrica

Una barriera fotoelettrica SICK aiuta ad aumentare la sicurezza durante le operazioni di cambio utensili

6 Serraggio idraulico sul pestone



Serraggio idraulico ad azione rapida installato sul pestone

7 Struttura predisposta per i supporti anteriori

La struttura è predisposta a supportare un sistema frontale opzionale di supporto lamiera.

8 Easy-Form® Laser

La tecnologia brevettata LVD di monitoraggio e correzione dell'angolo di piega garantisce coerenza dal primo all'ultimo pezzo.

9 Serraggio idraulico sul tavolo

Serraggio idraulico con inserti temprati ad azione rapida installato sul tavolo.

10 Registro posteriore modulare a 6 assi



Un registro posteriore a 6 assi è posizionato automaticamente per risultati ottimali di piegatura.

11 Cambio utensili



Il registro posteriore con pinze integrate carica e scarica utensili per un cambio veloce ed un'alta produttività.

12 Pedale di comando, secondo pedale standard su macchine di 4 m e più grandi

13 Magazzino utensili di ampia capacità



Un magazzino per due linee complete di punzoni e cinque linee complete di matrici è integrato nella macchina.

14 Struttura rigida

Il design a struttura rigida garantisce precisione. I modelli ToolCell fino a 220 tonnellate/4 m sono composti da una struttura monoblocco saldata che può essere installata al livello del pavimento. I tavoli più lunghi e le forze di pressione più alte richiedono delle modifiche al pavimento.

15 Controllo Touch-B

Il più recente controllo LVD a schermo tattile da 19" offre icone grafiche intuitive utilizzate per controllare tutti i parametri della macchina per un funzionamento veloce ed efficiente.

16 Condizionatore d'aria armadietto elettrico

17 Braccio di controllo esteso



18 Lazer Safe



Il Lazer Safe offre sicurezza avanzata e protezione all'operatore.

19 Rete operativa pronta al funzionamento



Il controllo e il software della macchina sono progettati per essere collegati ad altre macchine e trasferire le loro informazioni in un database centrale

20 Database

Le informazioni della macchina e quelle memorizzate offline vengono raccolte in un database centrale intelligente. Insieme ad un feedback in tempo reale dalle macchine, questo offre le informazioni per prendere delle decisioni informate.

21 Pronta per TeamViewer

La ToolCell è pronta per TeamViewer, uno strumento dinamico che offre un supporto online veloce ed efficiente della macchina e del software.

22 Diagnostica



La diagnostica remota tramite una connessione sicura offre accesso al supporto specializzato LVD.

23 Interfaccia secondo schermo

FATTORI SALVATEMPO

Quando si diminuiscono i tempi di consegna dei prodotti, si migliora la posizione competitiva. La ToolCell vi aiuta a gestire i livelli delle scorte, in modo da poter produrre l'esatta quantità giusto in tempo per la linea di produzione.



MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino di utensili superiori ed inferiori è integrato sotto il registro posteriore della macchina, minimizzando notevolmente il tempo di cambio degli utensili. Accoglie fino a due linee complete di punzoni e cinque linee complete di matrici. Flessibilità degli utensili e risparmio di spazio in un unico design compatto.

CAMBIO UTENSILI

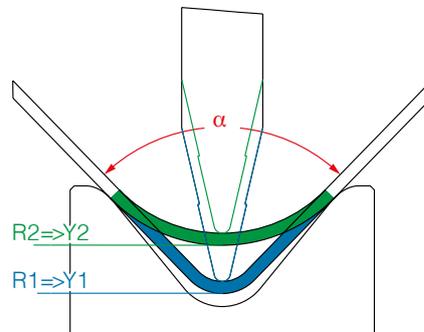
Le pinze innovative integrate nei riscontri del registro posteriore della macchina fungono da meccanismo di cambio utensili. Mentre l'operatore si prepara per il prossimo lavoro, selezionando le lamiere o portando i fogli alla macchina, la ToolCell cambia automaticamente gli utensili superiori ed inferiori.





PIEGATURA ADATTIVA EASY-FORM® LASER

Il sistema brevettato LVD di monitoraggio dell'angolo Easy-Form® Laser (EFL) garantisce l'angolo desiderato sin dalla prima piega. Il sistema EFL invia le informazioni digitali in tempo reale all'unità CNC, che le decodifica e adegua immediatamente la posizione del pestone/punzone per ottenere l'angolo corretto. Il processo di piega non viene interrotto e non ci sono tempi persi durante la produzione.

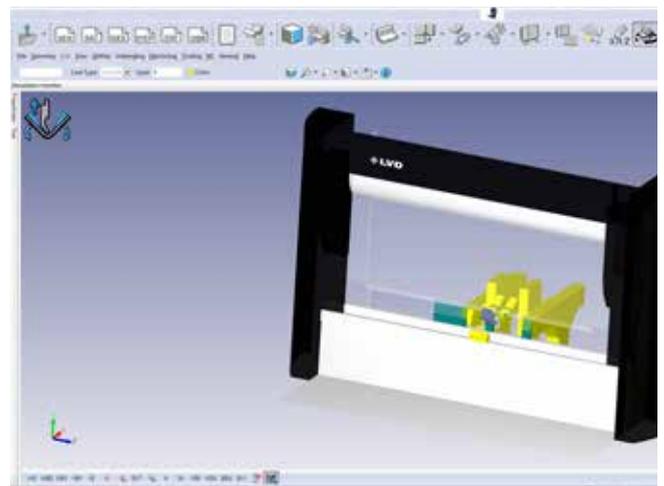


Il design unico del sistema EFL consente alla macchina di adattarsi alle variazioni del materiale quali spessore della lamiera, incrudimento e senso di laminazione, compensando automaticamente ogni variazione.

“La ToolCell riduce il tempo di configurazione, aumenta la flessibilità e rende più facile il cambio degli utensili.”

CADMAN®-B: CONFIGURAZIONE PRECISA PER OGNI COMPITO

Programmate i pezzi offline, utilizzando il software di piegatura CADMAN-B di LVD. Il modulo visualizza l'intero processo di piegatura, calcola le perdite di piega e determina la sequenza ottimale di piega, le posizioni del registro posteriore e le configurazioni di utensili. Trasferite in modo ottimale dei file di simulazione 3D nella macchina pronta per la produzione.



TOOLCELL XT

MAGGIORI BENEFICI

Con ToolCell XT, che sta per Extended (Esteso), LVD offre una ToolCell con il 50% in più di capacità per utensili, per una flessibilità aumentata.

Fedeli al concetto ToolCell, tutti gli utensili sono alloggiati dentro la macchina: tre linee complete di punzoni e sette linee complete di matrici, ogni linea contenente 12 cassette per gli utensili. La pressa piegatrice minimizza i tempi di cambio e massimizza il rendimento e la produttività.

CARATTERISTICHE CHIAVE :

- 50% in più di capacità per utensili della ToolCell standard
- calcolo automatico del percorso ottimizzato per il cambio utensili
- più cassette di utensili
- lato superiore chiuso protegge le componenti
- tempi di cambio ridotti
- posizionamento preciso e automatico degli utensili
- sistema di piegatura adattiva Easy-Form® Laser di LVD
- integrato con il software CADMAN® di LVD
- dotata di Lazer Safe

ToolCell XT consente di affrontare una gamma ancora più diversa di pezzi, dividere gli utensili per tipo di materiale, passare da acciaio inox ad acciaio dolce. Questa pressa piegatrice massimizzerà di sicuro la vostra produttività.



TOOLCELL PLUS

PER FLANGE PIÙ ALTE

ToolCell Plus è la risposta alla crescente domanda di utensili più alti per piegare pezzi con flange più alte.

Questa pressa piegatrice a cambio utensili offre più versatilità. Con una distanza tavolo/pestone e una corsa aumentate, la macchina può accogliere utensili più alti.

CARATTERISTICHE CHIAVE :

- distanza tavolo/pestone aumentabile da 570 a 670 mm
- corsa aumentabile da 300 a 400 mm
- maggiore flessibilità a piegare pezzi con flange più alte
- adatta per la serie LVD di utensili superiori ed inferiori

Appositamente per ToolCell Plus, LVD ha progettato una nuova serie di utensili - punzoni alti 231 mm e matrici alte 130 mm. Tali utensili di alta qualità sono temprati fino ad un minimo di 56 HRc. Tutte le matrici sono dotate di un raggio STONE su entrambi i lati dell'apertura a V, in modo da minimizzare la marcatura del pezzo.



OPZIONI

Per personalizzare ancora di più la vostra ToolCell, potete aggiungere opzioni del tipo supporti anteriori su guide, aumentare la distanza tavolo/pestone o la corsa di 100 mm, aggiungere supporti lamiera, parte posteriore in plexiglas oppure un'interfaccia robotizzata.

Punzoni e matrici



Lo stadio di utensili può essere dotato di una configurazione specifica di utensili: punzoni standard con una gamma di raggi, nonché matrici a V con larghezze di apertura da 6 a 50 mm.

Parte posteriore in plexiglas



Supporti anteriori



Supporti lamiera

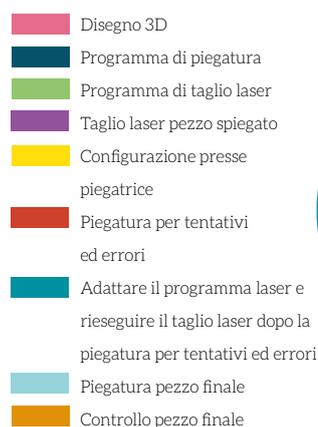


VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA LVD

Il tempo da arte a pezzo, cioè il tempo necessario per ottenere il primo pezzo piegato in modo corretto, varia notevolmente tra la piegatura convenzionale ed il sistema di piegatura adattiva Easy-Form® Laser di LVD:

Metodo convenzionale

Senza database LVD e senza sistema di monitoraggio dell'angolo



Tecnologia Easy-Form® Laser

Con database LVD e sistema di monitoraggio dell'angolo



Tempo da arte a pezzo

Macchina	Tempo da arte a pezzo	Guadagno di tempo
Macchina convenzionale	100%	
Easy-Form	30%	70% guadagno di tempo
ToolCell	16%	84% guadagno di tempo

Scegliete ToolCell per ottenere i livelli più alti di rendimento Rendimento aumentato del 45% rispetto alla Easy-Form

Campioni apparsi sulla copertina della brochure:

Pezzo	Spiegato	Materiale	Spessore lamiera	Dimensioni (mm)	Pieghe	Stazioni di utensili	Configurazione utensili	Tempo di piega	Guadagno	Rendimento supplementare
		AlMg3	2 mm	663 221	13	7	EFL: 6'50" TC: 2'48"	2'40"	4'02"	1,5 pezzi
		DC01	1,5 mm	498 426	10	5	EFL: 5'30" TC: 1'45"	2'35"	3'45"	1,45 pezzi

EFL : Easy-Form TC : ToolCell (EFL incluso)

SPECIFICHE TECNICHE

TOOLCELL		135/30	XT 135/40	220/30	220/40	220/30 PLUS	220/40 PLUS
Forza di pressione	kN	1350	1350	2200	2200	2200	2200
Pressione	bar	290	290	285	285	285	285
Lunghezza di lavoro	mm	3050	4000	3050	4000	3050	4000
Distanza tra i montanti	mm	4000	NA	4000	5040	4000	5040
Corsa	mm	300-400	300	300-400	300-400	300-400	300-400
Distanza tavola / pestone	mm	500-600	500	500-600	500-600	570-670	570-670
Larghezza della tavola	mm	120	120	120	120	200	200
Carico max. della tavola	kN/m	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Altezza di lavoro	mm	970	970	970	970	970	970
Velocità di avvicinamento*	mm/sec	180	180	120	120	120	120
Velocità di lavoro**	mm/sec	22	22	21	21	21	21
Velocità di ritorno	mm/sec	200	200	200	200	200	200
Motore	kW	22	22	37	37	37	37
Peso	kg	18.500	25.000	24.500	27.500	24.500	27.500
Serbatoio olio	L	250	250	350	350	350	350

* Per i paesi CE solo in caso di macchina con sistema opzionale di sicurezza.

** Per i paesi CE la velocità di lavoro è limitata secondo le vigenti norme di sicurezza

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIO
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Per scoprire l'indirizzo del vostro agente locale o della vostra filiale, visitate il nostro sito web.

